



Câmara Municipal de Bertiooga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

MOÇÃO Nº 103 / 13

Assunto: Moção de Apoio ao Dia Nacional de Combate ao Câncer

Bertiooga, 26 de novembro de 2013.

Excelentíssimo Sr. Presidente,
Nobres Vereadores:

Antonio Rodrigues Filho, no uso de suas atribuições regimentais, vem perante Vossa Excelência, ouvido o Douto Plenário, fazer a seguinte Moção:

O câncer se apresenta em mais de 100 diferentes formas, sendo comum a todas o crescimento desordenado de células que invadem tecidos e órgãos. Dividindo-se rapidamente, estas células tendem a ser muito agressivas e incontroláveis, determinando a formação de tumores malignos, que podem espalhar-se para outras regiões do corpo. As causas são variadas, podendo ser externas ou internas ao organismo, estando inter-relacionadas.

O câncer é a segunda maior causa de morte em todo o mundo. Mais de sete milhões de pessoas morrem por ano em consequência de algum tipo de câncer. São quase 13 milhões de novos diagnósticos a cada ano, em todo o mundo.

A realidade brasileira também é preocupante. Somente para 2013, são esperados quase 500 mil novos casos da doença em nosso país. Atualmente, os tipos mais comuns são os cânceres de próstata, pele, cólon e de pulmão no sexo masculino e os cânceres de mama e colo de útero no sexo feminino.

A doença também é uma das principais causas de mortalidade entre crianças e adolescentes com faixa etária de um a 18 anos no Brasil, sendo também apontada como a primeira causa de morte por doença a partir dos cinco anos de idade.

Segundo dados divulgados pelo INCA (Instituto Nacional de Câncer), cerca de 30% dos casos da doença poderiam ser evitados com a adoção de hábitos alimentares saudáveis, prática de exercícios físicos e controle de peso adequado.

Com o objetivo de conscientizar a população sobre a doença, o tratamento e, principalmente, sobre sua prevenção é que em 1988 o Ministério da

Protocolo:	<u>2495/13</u>	
Data:	<u>27/11/13</u>	Hora: <u>08:29</u>
Ofício:	_____	
Aprovado na	<u>37^a</u>	SO, realizada
em	<u>26.11.13</u>	<u>SK</u> adendo
_____ Presidente		

LUÍS HENRIQUE CAPELLINI
Presidente da Câmara



Câmara Municipal de Bertioga

Estado de São Paulo

Estância Balneária

Saúde instituiu o dia 27 de novembro como o Dia Nacional de Combate ao Câncer. Nesta data serão veiculadas campanhas de conscientização popular a fim de enfatizar a importância das entidades e programas que colaboram com a luta contra o câncer em seus diversos tipos.

Com o intuito de colaborar com tal ação, este vereador apresenta esta Moção de Apoio em que chama a atenção para a importância da prevenção, principalmente no que diz respeito à alimentação, ao controle do uso de drogas como álcool e cigarro e à realização de exames periódicos.

Aproveita a oportunidade, ainda, para evocar o importante significado histórico das entidades de combate ao câncer e também dos bravos voluntários, muitos sobreviventes desta doença, por seus valiosos serviços prestados no que se refere à mobilização popular e seus aspectos educativos e sociais na luta contra o câncer.

Consulto o Douto Plenário, no tocante à permissão de envio de ofício ao Executivo Municipal, à Secretaria municipal de Saúde, ao GAPC e Associação Santa Izabel de Combate ao Câncer de Santos e GRAAC São Paulo para que tomem ciência do teor deste documento.

Observados os preceitos regimentais, esta é a Moção que vai devidamente subscrita.


Antonio Rodrigues Filho
Vereador

ELISABETH DOTTI CONSOLO
Vereadora

ALFONSO DARI WEILAND
Vereador

JOSÉ FELICIANO IRMÃO
2º Secretário

LUIZ CARLOS PACÍFICO JR.
Vereador

EDVALDO ALECRIM SILVA
1º Secretário

VALÉRIA BENTO
Vice Presidente
da Câmara

Marcia Regina Braz Lia
Vereadora

LUÍS HENRIQUE CAPELLINI
Presidente da Câmara